

mLc – Alles Gute zum Strahlen!



Edelkorund

Edelkorund EK weiß gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Es wird durch Schmelzen von reinstem Aluminiumoxid im elektrischen Lichtbogenofen nach dem Blockverfahren hergestellt. Bei Edelkorund handelt es sich um reinstes Aluminiumoxid ($\text{Al}_2\text{O}_3 > 99,6\%$). Edelkorund hat aufgrund der sehr kantigen Form und Härte eine hohe abrasive (abschleifende) Wirkung auf die gestrahlte Oberfläche. Es ist von höchster Reinheit, extrem Hart, spröde und hat einen sehr hohen Schmelzpunkt. Ein eisenfreies Feinstrahlmittel für allerhöchste Ansprüche. Es wird hauptsächlich im Aluminium- und Edelstahlbereich eingesetzt.

Geeignet für die

Strahlsysteme:

- Druckluftstrahlanlagen (Injektor-, sowie Druckstrahlsysteme)

Anwendungsgebiete:

- Reinigungsstrahlen (mit Materialabtrag / abschleifende Wirkung)
- Oberflächenfinish (mattieren)
- Aufrauen
- Bearbeitung von Werkstücken mit hoher Härte

Chemische Zusammensetzung*:

- Al_2O_3	99,81%
- CaO	0,05%
- Fe_2O_3	0,035%
- Na_2O	0,11%
- SiO_2	0,02%
- TiO_2	0,004%

Mechanische Eigenschaften*:

- Spezifisches Gewicht	3,92kg/l
- Schüttgewicht	1,75kg/l
- Härte nach Mohs	9,0
- Härte nach Knoop	2.100N/mm ²

Korngrößen:

- EKF220	53-75µm
- EKF120	90-125µm
- EKF100	106-150µm
- EKF80	150-212µm
- EKF60	212-300µm
- EKF46	300-425µm
- EKF40	355-500µm
- EKF36	425-600µm
- EKF30	500-710µm
- EKF24	600-850µm
- EKF20	850-1180µm
- EKF16	1000-1400µm

Verpackungseinheiten:

25kg Papiersäcke (1.000kg/Palette)

*Angaben sind Richtwerte